

# UNIVERSITAS BINA NUSANTARA

---

Jurusan Teknik Industri  
Tugas Akhir  
Semester Ganjil tahun 2010/2011

## ***ANALYSIS OF INVESTMENT LINE MACHINING FOR COVER RIGHT CRANK CASE***

**Agwan Yufikar**  
**NIM: 120100455**

### ***Abstract***

*Due to the demand for motorcycles in height, PT XYZ add product variants kwb coded. PT ABC as a vendor of PT XYZ gets a chance in the manufacture of one component type is the product kwb Right Crank Case Cover. To be able to meet the demand for PT XYZ in the manufacture of products Right Crank Case Cover, PT ABC must invest in Line Machining. The purpose of this study is to determine what machining process will be chosen and the results of the feasibility of investing Line Machining will be done. Method of problem solving carried out by formulating the problem and continued with the search literature study. For data collection and research were observed directly in PT ABC. After that proceed with the processing and analysis of data using several methods used in testing the financial feasibility. The results of this research can provide information about the large value obtained from the machining cost investment plan of Line Machining. Then to provide recommendations to the management company for the feasibility of making investments Line Machining.*

### ***Key Words***

***Cover Right Crank Case, Investment, Machining Proses, Production Cost.***

# UNIVERSITAS BINA NUSANTARA

---

Jurusan Teknik Industri  
Tugas Akhir  
Semester Ganjil tahun 2010/2011

## **ANALISIS PEMBUATAN LINE MACHINING UNTUK COVER RIGHT CRANK CASE**

**Agwan Yufikar**  
**NIM: 1201006455**

### **Abstrak**

*Dikarenakan tingginya permintaan akan sepeda motor maka PT XYZ menambah varian produknya diberi kode kwb. PT ABC sebagai salah satu vendor PT XYZ mendapat kesempatan dalam pembuatan salah satu komponen tipe kwb tersebut yaitu produk Cover Right Crank Case. Untuk bisa memenuhi permintaan PT XYZ dalam pembuatan produk Cover Right Crank Case maka PT ABC harus melakukan investasi pada Line Machining. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui proses permesinan apa yang akan dipilih dan hasil kelayakan dari investasi Line Machining yang akan dilakukan. Metode pemecahan masalah dilakukan dengan cara merumuskan masalah yang terjadi dan dilanjutkan dengan pencarian studi literatur. Untuk pengumpulan data dilakukan pengamatan dan penelitian secara langsung di PT ABC. Setelah itu dilanjutkan dengan pengolahan dan analisis data menggunakan beberapa metode yang digunakan dalam pengujian kelayakan finansial. Hasil dari penelitian ini dapat memberikan informasi mengenai besar nilai biaya permesinan yang didapatkan dari rencana investasi Line Machining. Kemudian dapat memberikan rekomendasi kepada manajemen perusahaan terhadap kelayakan dari pembuatan investasi Line Machining*

### **Kata kunci**

**Cover Right Crank Case, Investasi, Proses Permesinan, Biaya Produksi**